

螺柱焊接—介绍

• 关键词：螺柱焊接，销钉焊接，软EtherCAT总线控制器，最优路径

项目背景

- 行业：钣金加工
- 应用：螺柱焊接、销钉焊接
- 解决问题：原脉冲方案运行不稳定，加工中出现异常停止，无法扩展轴和IO

解决方案

- 难点：抗干扰，路径规划
- 方案：软EtherCAT控制器+路径优化算
- 组成：软EtherCAT总线控制器+EtherCAT数字IO模块

方案效益

- 抗干扰能力强，不易受干扰影响，程序运行稳定。
- 补焊方便，漏焊或未焊上的点位简单设置即可完成补焊
- 扩展轴和IO方便，控制部分不需要更改硬件
- 最短路径算法，加工时间减少，效率提高

