

MoVi NCVA

数控加工中心全自动高精度视觉定位系统

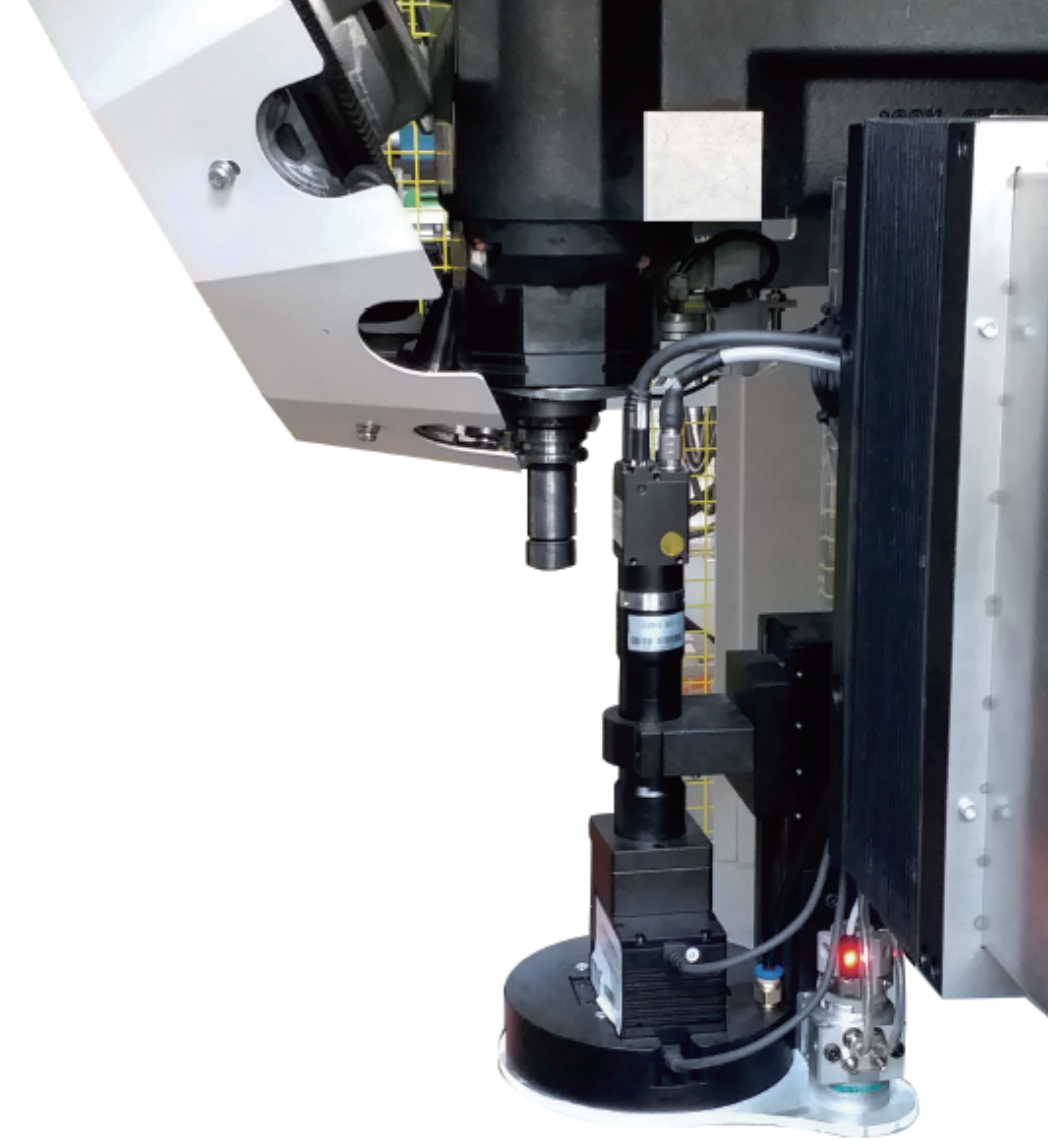
MoVi NCVA是一种专门配合NC机床加工的高精度视觉定位系统,系统整合了总线运动控制,高精度直线电机,视觉定位以及和NC的通讯同步等功能。

一般NC的工件定位采用治具定位或者在机床外部进行定位后由机械手臂搬运到机床内进行加工,治具本身的误差以及机械手臂的二次定位误差会影响最终的加工精度,在加工一些精度要求较高的工件时,往往无法达到要求。MoVi NCVA系统是安装在NC机床内部,采用一次装夹定位,直接定位到工件在机床内的位置并传输到NC控制器,配合NC调整加工路径,从而获得较高的加工精度。



Do Our Best
To Be The
Most Valuable Partner

上海山里智能科技有限公司
Shanghai Sense Intelligence Technology Co.,Ltd



MoVi NCVA

数控加工中心全自动高精度视觉定位系统

适合场景

产品无法用定位销/多穴加工需要定位
不宜采用机械定位的/二次加工



产品优势 Product Advantage

-  定位精度最高可达0.005mm
-  支持不同种类产品的定位加工,减少模具治具设计难度与成本
-  全自动定位加工,采用直线电机,定位时间短,定位精度高
-  完善的安全自动锁止功能,全自动加工时,安全稳定高效
-  视觉标定程序简单,易操作,还带有自动聚焦与温度补偿功能,标定精度高
-  视觉定位模版易用,多样,适合多种加工标记,方便产品工艺设计
-  支持单穴多穴加工,提高模具与材料的利用率,减少加工成本与加工时间
-  防尘与防溅射光学结构设计,适应多种加工环境
-  采用总线控制,接线简单,抗干扰性好,利于扩展



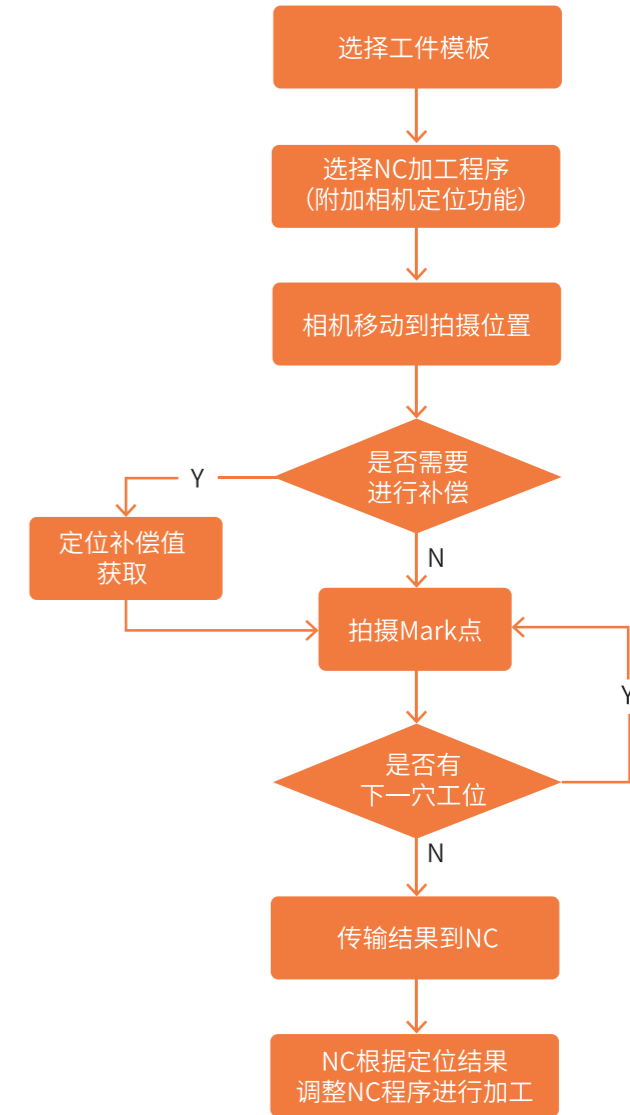
系统构成 System Structure



订购信息 Order Information

型号: MV-NCVA-XXX
 XXX: 项目或客户代号
 描述: NC Vision Alignment
 数控加工中心全自动高精度视觉定位系统

软件流程图 Software Flow Pattern



四个适合Movi NCVA的场景 Four scenes suitable for Movi NCVA

1. 产品材质造成本身放不准,无法用定位销(如玻璃纤维等)
2. 多穴加工,各穴位置并不完全一致,都需要定位
3. 首个加工件,不宜采用机械定位的
4. 进行的是工件的二次加工,必须知道第一次加工的精度与位置