

CNC机床辅助定位系统—介绍

• 关键词:

项目背景

- **行业:** 3C
- **应用:** A牌鼠标按键
- **解决问题:** 碳纤维材质, 工件容易发生偏移, 变形导致FANUC CNC无法进行精密加工

解决方案

- **难点:** 定位精度要求高、粉尘环境、NC配合
- **方案:** 总线控制辅助机械手+视觉定位系统
- **组成:** RTEX总线控制器x1套+直线电机1套+相机/镜头/光源1组+控制和视觉软件x1套+视觉控制器x1

方案效益

- 定位精度达到 $\pm 0.005\text{mm}$
- 与Fanuc CNC自动通信, 所有结果自动传输到CNC, 整个作业过程无需人工介入
- 相机自动标定, 简化标定过程
- 系统自动聚焦, 适应不同工件
- 系统自动校准, 适应温度变化
- 采用总线技术, 走线简洁扩展方便, 终端用户青睐

