

MoVi N系列

辅助轴控制器与视觉定位系统

MoVi N系列是山里智能针对各类加工机，在视觉定位和辅助轴两个子系统上对原有设备进行的功能延展和扩充。

视觉辅助定位系统又可以分为性价比较高的半自动辅助定位系统和功能强劲的全自动辅助定位系统，在半自动系统中如果工件工作面发生变化需要人工进行再次聚焦和标定，而全自动系统则不需要人工干预。视觉辅助定位系统，可以提高机床的加工精度，减少二次加工受外界因素造成的精度损失。

机床辅助轴系统可以帮助原有机床控制系统扩展加工方式，提升加工能力。同时帮助加工企业减少生产投入，提高经济效益。



视觉特色

定位精度 $5\mu\text{m}$

智能标定

多穴加工

自动聚焦自动加工

防护设计

温度补偿

NC通信同步

UI自定义

辅助轴特色

总线型运控方案

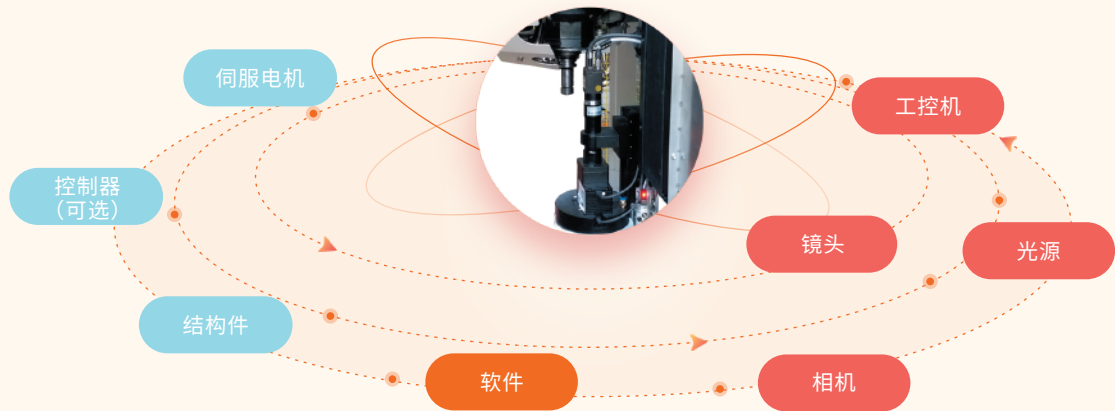
多模式自适应

全自动时间短

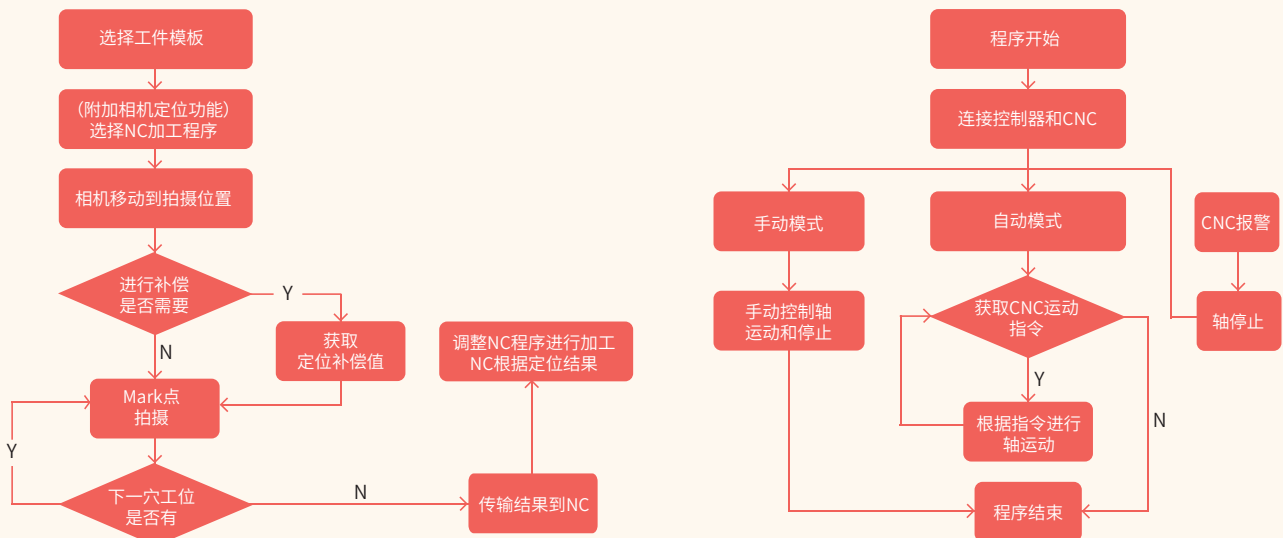
NC通信同步

轴扩展

系统构成图



软件流程图



适用场景

1. 产品材质造成本身放不准, 无法用定位销(如玻璃纤维等)
2. 多穴加工, 各穴位置并不完全一致, 都需要定位
3. 首个加工件, 不宜采用机械定位的
4. 进行的是工件的二次加工, 必须知道第一次加工的精度与位置

适用场景

1. 用于慢走丝辅助旋转轴加工
2. CNC辅助第四、第五旋转轴加工
3. CNC X或Y轴延长轴加工

订购信息

型号	描述
MV-N1E2-M304A	辅助轴控制器, 高级版, EtherCAT, 4轴, WES7, INtime, J3455M4S1
MV-N1E2-M304B	辅助轴控制器, 基础版, EtherCAT, 4轴, J3455M4S1
MV-N1A05	辅助视觉定位系统, 含工控机、相机镜头光源、软件
MV-N1A05-F	辅助视觉定位系统, 含工控机、相机镜头光源、软件, 飞拍