



MV-S1Px系列

相机自动录版系统

MV-S1Px 是山里智能专为二维平面材料的自动制版需要开发的一款自动录版系统。它通过相机拍照，通过算法自动快速提取物体轮廓，并生成版型文件，同样也支持手绘轨迹。

MV-S1Px 替代读图板，让制版人员从繁杂的描线、画图、配色等基础工作中摆脱出来，集中精力进行设计优化，极大提高工作效率。

同时相机拍照和软件操作相当简单，适用于各种需要制版设计或是人们花费了大量时间在做上述基础工作的场景，如：临时样片制版、个性定制制版等；涉及到家具沙发、汽车座椅脚垫、鞋帽箱包等各式行业。



算法自主可控

支持相机录版

最高精度微米级

一次读多片，比传统效率提升N倍

支持多角度拍摄

支持轨迹平滑

支持保留尖角

支持查找剪刀口

支持实物裁片录版



适用行业



家居



沙发

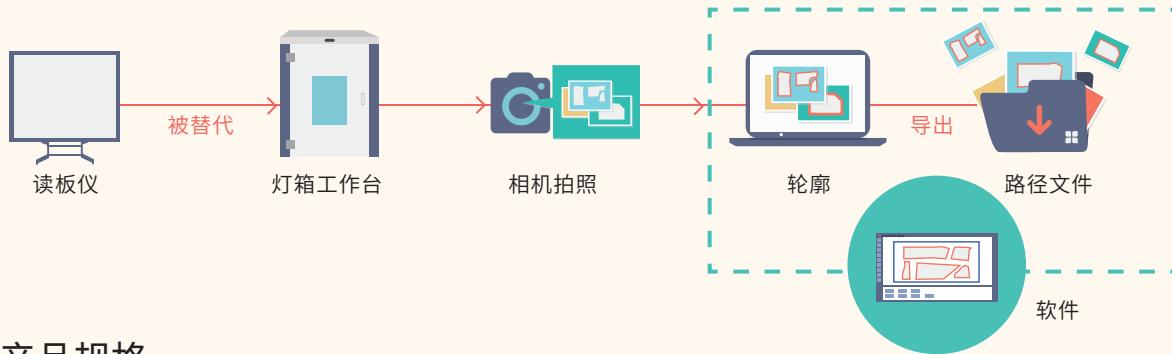


汽车坐垫



箱包

场景概念

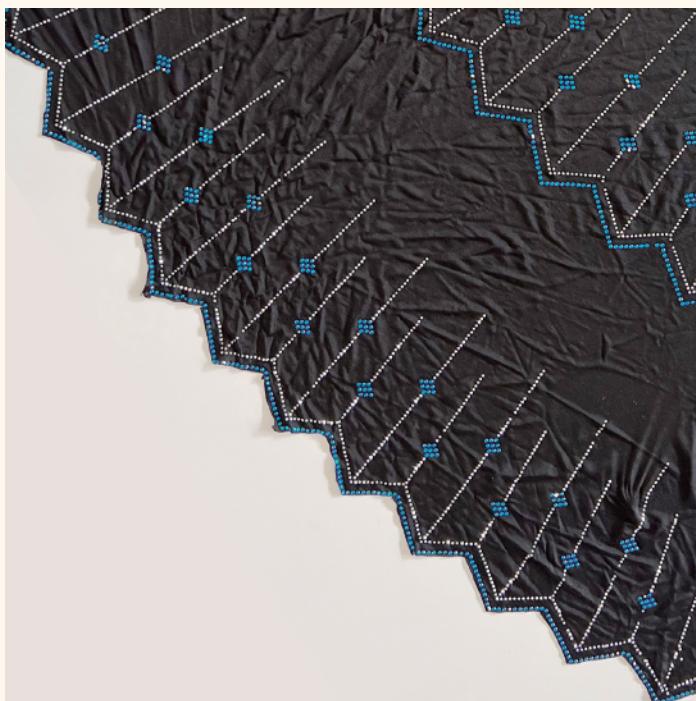


产品规格

	MV-S1P20	MV-S1P24
基本参数	支持硬件 PC (带USB2.0/USB3.0 接口) 操作系统 WIN7/WIN10 32/64位 导出文件 DXF/PLT	
取相设备	设备 面阵相机 分辨率 2000万像素	2400万像素
灯箱工作台	设备尺寸 2.08x1.26x0.9m(长宽高) 录版尺寸 2x1.2m(长宽) 工作电压 AC 220V 50HZ 抄版精度 1mm左右	
工作环境	工作温度 0~50°C 相对湿度 5%~95%, 无凝露	

订购信息

型号	描述
MV-S1P05-0604	自动录版系统, 视野600x400mm, 精度1mm, 含相机安装支架
MV-S1P05-0806	自动录版系统, 视野800x600mm, 精度1.5mm, 含相机安装支架
MV-S1P12-0806	自动录版系统, 视野800x600mm, 精度1mm, 含相机安装支架
MV-S1P20-0806	自动录版系统, 视野800x600mm, 精度0.3mm, 含相机安装支架
MV-S1P24-2012	自动录版系统, 视野2000x1200mm, 精度1mm, 含相机安装支架
MV-S1PX-T2012	第一代录版工作台, 台面长宽高2000x1200x880mm龙门高度2200mm, 视野2000x1200mm
MV-S2PX-T0604	第二代录版工作台, 长宽高660x460x900mm, 视野600x400mm
MV-S2PX-T0806	第二代录版工作台, 长宽高920x700x990mm, 视野800x600mm
选购项目	如需配套工控机 (MVP1013/MVP272/MVP232) 或伺服, 请咨询销售窗口



MV-S1Ax系列

后装式面阵大视觉系统

MV-S1Ax系列是山里智能专为花纹图案材料切割需要，而推出的一款低投入、后装式、面阵大视觉系统。它可以方便地搭配激光裁床、激光打标切割设备、刀具裁床等。

相较于前装式的面阵大视觉，MV-S1Ax与切割设备控制系统进行对接整合，将路径文件通过脚本和控制系统交互，实现和正常大视觉相同的功能，使得广大裁切加工厂也能快速在既有基础上，实现升级换代。



精度可做到1mm以内

支持提边

支持轮廓匹配、特征匹配、变形匹配

支持多方向补偿

支持反光材料，对现场照明要求低

尖角或剪刀口识别，自设定下刀点

上门快速装调

支持对接控制器，实现在线加工

应用场景



刀具裁床

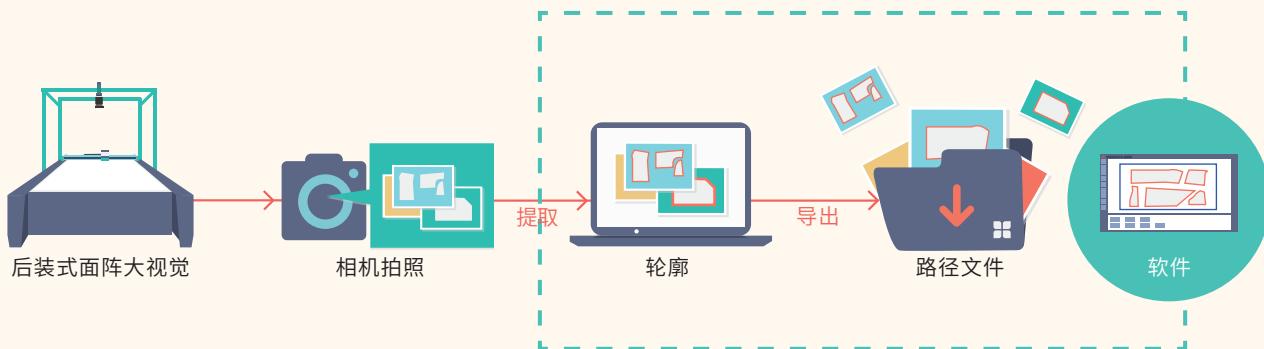


激光裁床



激光打标切割

场景概念



产品规格

	相机类型	彩色面阵CMOS相机
硬件	相机接口	USB3.0
	相机分辨率	2000万像素或2400万像素
	像素精度	0.4mm
	镜头	标配
	光源	4个600*600 吊顶LED光源 (选配)
	计算机	I5/16G内存/256G以上 (选配)
	安装尺寸	参见相机/计算机安装资料
工作环境	工作温度	0~50°C
	相对湿度	5%~95%, 无凝露
	供电	24V DC

订购信息

型号	描述
MV-S1A20	MoVi S1系列后装式面阵大视觉系统，含2000万像素相机、镜头、软件等，最大幅宽1.5米
MV-S1A24	MoVi S1系列后装式面阵大视觉系统，含2400万像素相机、镜头、软件等，最大幅宽1.7米
MV-S1A-Service	现场装调服务（华东地区），针对后装面阵大视觉系统
选购项目	如需配套工控机（MVP1013/MVP272/MVP232）或伺服，请咨询销售窗口