

## MoVi C系列



### 高速高精切割控制系统

MoVi C系列是一种面向柔性材料切割的控制系统解决方案，运动控制和机器视觉算法全部自主研发，真正实现了软件一体化，有效保证了加工速度和精度。

整个系统解决方案包含了切割控制器、线扫大视觉辅助系统、面阵大视觉辅助系统、Mark定位视觉辅助系统，支持单个子系统应用，也支持多个子系统无缝整合。同时配套安装套件、工控机、直线电机、伺服电机或步进电机等，为用户提供一站式服务，有效降低综合成本。



切割控制器



线扫大视觉



面阵大视觉



Mark定位

# MV-C1R2系列

## RTEX总线型切割控制器

### 产品特点

- 行业首创总线控制器，最多支持32轴
- 接线工时减少80%
- 适应各种刀头，自动对刀
- 实时轨迹显示
- 多种高速高精算法如切割排序、转角平滑、误差补偿等
- 无缝接入我司视觉辅助系统，无需调试



### 产品规格

MV-C1R2-M100

MV-C1R2-M300

软件	操作系统	Windows	
	底层库	MoVi C1 1.0	
	控制软件	MoVi C1智能控制系统	
	高速高精 优化算法	轨迹分段速度规划（转角速度设置） 切割排序、机械与工具头误差补偿	
硬件	通讯方式	100M Ethernet	
	控制方式	RTEX总线	
	轴数	最多32轴	
	控制周期	500μs	
	DIO	32路隔离DI(0-24V) 32路隔离DO(单通道50mA)	12路隔离DI(0-24V) 16路隔离DO(单通道300mA)
	工具头	支持振动刀、拖刀、圆刀、铣刀、压轮、V形刀等	
	高速触发	不支持	支持高速线扫触发
工作环境	安装尺寸	237 x 118 x 30 mm（宽高深）	30 x 120 x 120 mm（宽高深）
	工作温度	0~50℃	
	相对湿度	5%~95%, 无凝露	
	供电	24V DC	

### 订购信息

型号	描述
MV-C1R2-M104	RTEX总线型切割控制器，4轴，32DI 32DO，带控制软件
MV-C1R2-M308	RTEX总线型切割控制器，8轴，12DI 16DO，4路高速触发，带控制软件
MV-C1R2-M316	RTEX总线型切割控制器，16轴，12DI 16DO，4路高速触发，带控制软件
TB-68S-FS C-10569-2	C1R2-M300标配端子板；C1R2-M300标配线缆
选购项目	如需配套工控机（MVP1013/MVP272/MVP104）或伺服，请咨询销售窗口

# MV-C1G系列

## 脉冲型切割控制器

### 产品特点

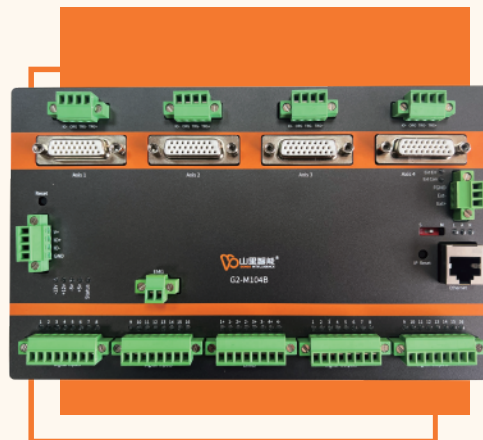
最多支持8轴, 适应各种脉冲型伺服/步进

适应各种刀头, 自动对刀

实时轨迹显示

多种高速高精算法如切割排序、转角平滑、误差补偿等

无缝接入我司视觉辅助系统, 无需调试



### 产品规格

#### MV-C1G1-M100

#### MV-C1G2-M100

软件	操作系统	Windows	
	底层库	MoVi C1 1.0	
	控制软件	MoVi C1智能控制系统	
	高速高精 优化算法	轨迹分段速度规划（转角速度设置） 切割排序、机械与工具头误差补偿	
硬件	通讯方式	100M Ethernet	
	控制方式	脉冲	
	轴数	4/8轴	
	控制周期	1ms	300us
	DIO	32路隔离DI（NPN或开关量） 48路隔离DO（单通道200mA）	16路隔离DI（24V DC） 16路隔离DO（单通道300mA）
	工具头	支持振动刀、拖刀、圆刀、铣刀、压轮、V形刀等	
	高速触发	单点触发（通过DO）	4路，最高30KHz
工作环境	安装尺寸	221 x 72 x 138mm（宽高深）	202 x 22 x 108mm（宽高深）
	工作温度	0~50℃	
	相对湿度	5%~95%, 无凝露	
	供电	24V DC	

### 订购信息

型号	描述
MV-C1G1-M104	脉冲型切割控制器, 4轴, 32DI 40DO, 带控制软件
MV-C1G1-M108	脉冲型切割控制器, 8轴, 32DI 40DO, 带控制软件
MV-C1G2-M104	脉冲型切割控制器, 4轴, 16DI 16DO, 4路高速触发, 带控制软件
选购项目	如需配套工控机（MVP1013/MVP272/MVP104）或伺服, 请咨询销售窗口

# MV-C1L系列

## 线扫 大视觉辅助系统

### 产品特点

行业首创彩色线扫方案，支持4米以上幅面，适应广泛材料

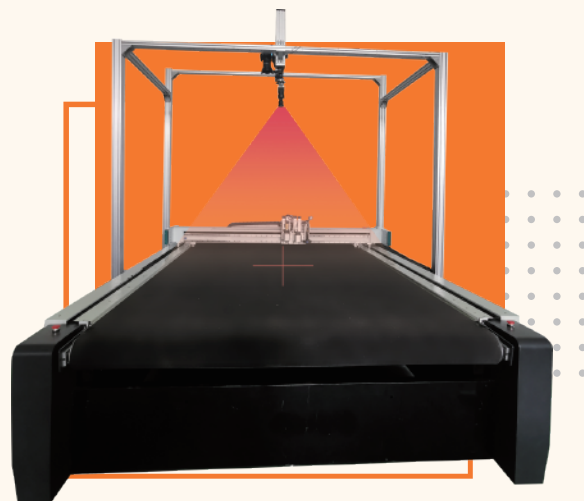
精度可以做到1mm以内

支持提边、轮廓匹配、特征匹配、变形匹配和多方向补偿

尖角或剪刀口识别，自设定下刀点

专用安装套件，快速装调视觉系统

无缝接入我司控制器，无需调试



### 产品规格

软件	通讯接口	UDP/TCP port
	操作系统	Windows
	底层库	MoVi C1L 1.0
	视觉软件	MoVi C1 智能控制系统
	功能算法	提边；单轮廓与多轮廓匹配、特征匹配、变形匹配 多方向补偿；轨迹平滑；自动排序循环加工、并线加工
硬件	相机类型	彩色线扫CMOS相机
	相机接口	CameraLink
	相机分辨率	8K/16K
	像素精度	0.2mm
	采集卡	CameraLink图像采集卡
	镜头	标配
	光源	定制线扫光源，保证光源均匀性与亮度（选配）
	计算机	I5 或 I7 工控机（标配）
工作环境	安装尺寸	以相机/计算机安装尺寸为准
	工作温度	0~50℃
	相对湿度	5%~95%，无凝露
	供电	24V DC

### 订购信息 （说明：该系列产品仅支持我司切割控制器）

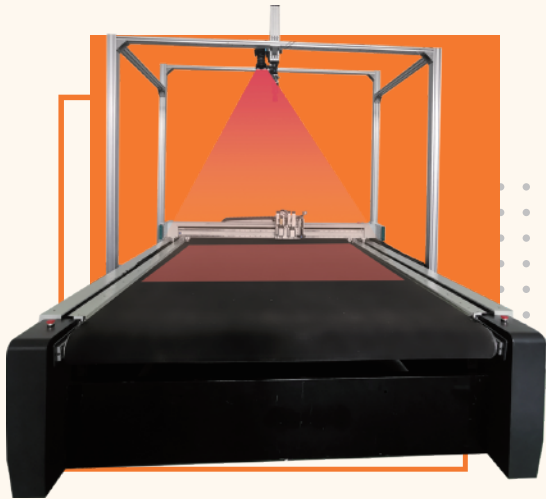
型号	描述
MV-C1L08	线扫大视觉系统，含I5工控机、图像卡、8K彩色相机镜头、软件
MV-C1L16	线扫大视觉系统，含I7工控机、图像卡、16K相机镜头、软件

# MV-C1A系列

## 面阵 大视觉辅助系统

### 产品特点

- 精度可做到1mm以内
- 支持提边、轮廓匹配、特征匹配、变形匹配和多方向补偿
- 支持反光材料，对现场照明要求低
- 尖角或剪刀口识别，自设定下刀点
- 专用安装套件，快速装调视觉系统
- 无缝接入我司控制器，无需调试



### 产品规格

软件	通讯接口	UDP/TCP port
	操作系统	Windows
	底层库	MoVi C1A 1.0
	视觉软件	MoVi C1 智能控制系统
	功能算法	提边；单轮廓与多轮廓匹配、特征匹配、变形匹配 多方向补偿；轨迹平滑；自动排序；循环加工、并线加工
硬件	相机类型	彩色面阵CMOS相机
	相机接口	USB3.0
	相机分辨率	2000万/2400万像素
	像素精度	0.4mm
	镜头	标配
	光源	4个600*600 吊顶LED光源（选配）
	计算机	I5/16G内存/256G以上（选配）
工作环境	安装尺寸	参见相机/计算机安装资料
	工作温度	0~50℃
	相对湿度	5%~95%，无凝露
	供电	24V DC

### 订购信息 （说明：该系列产品仅支持我司切割控制器）

型号	描述
MV-C1A20	面阵大视觉系统，含2000万像素相机镜头和软件
MV-C1A24	面阵大视觉系统，含2400万像素相机镜头和软件
选购项目	如需配套工控机（MVP1013/MVP272）或伺服，请咨询销售窗口

# MV-C1M系列

## Mark定位 视觉辅助系统

### 产品特点

支持多种形状Mark

采用高分辨率相机，定位精度可以做到0.1mm以内

支持反光材料，对现场照明要求低

抗干扰算法，支持复杂环境和低对比度条件下的Mark识别

采用国产一线品牌硬件

无缝接入我司控制器，无需调试



### 产品规格

#### MV-C1M05

软件	通讯接口	UDP/TCP port
	操作系统	Windows
	底层库	MoVi C1M 1.0
	视觉软件	MoVi C1 智能控制系统
硬件	相机类型	CMOS黑白面阵相机
	相机接口	千兆网
	相机分辨率	500万像素
	像素精度	0.025mm
	镜头	标配
	光源	选配
	计算机	选配
工作环境	安装尺寸	参见相机安装资料
	工作温度	0~50℃
	相对湿度	5%~95%，无凝露
	供电	24V DC

### 订购信息

(说明：该系列产品仅支持我司切割控制器)

型号	描述
MV-C1M05	Mark视觉定位系统，含相机、镜头、软件
选购项目	如需配套工控机（MVP1013/MVP272/MVP104）或伺服，请咨询销售窗口